

Einsatz

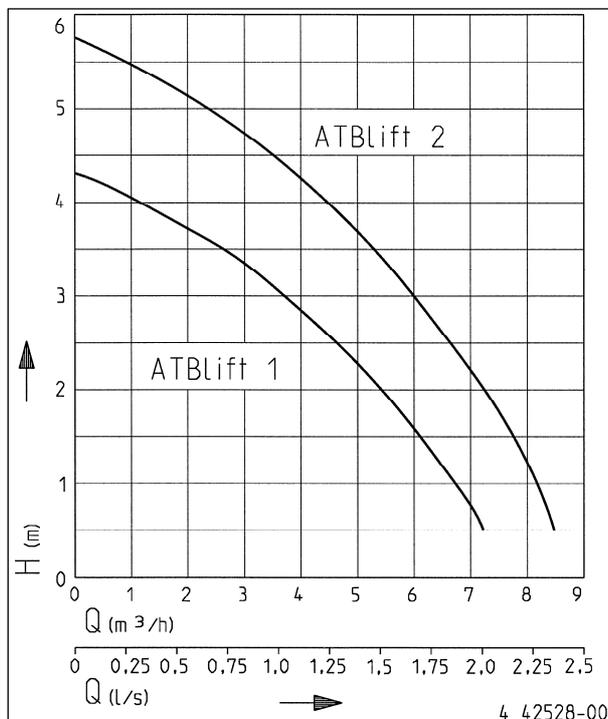
Viele am Markt befindliche vollbiologische Kleinkläranlagen benötigen zum Transport des zu klärenden Abwassers Pumpen. ATBlift Tauchmotorpumpen wurden speziell für diese Aufgabe entwickelt und in Hydraulik und Gehäusebauform optimiert. Sie eignen sich daher besonders für den Transport von Belebtschlammgemischen in SBR-Klärsystemen oder zur Förderung von mechanisch vorgereinigten sowie geklärten häuslichem Abwasser. Das verzopfungsunanfällig gestaltete Pumpenlaufrad in Verbindung mit einem großen freien Kugeldurchgang und dem tangential angeordneten Druckabgang sorgen für eine betriebssichere Funktion.

ATBlift Pumpen sind sowohl mit als auch ohne Schaltautomatik erhältlich und lassen sich mit den Tauchmotorbelüftern der AQUA-Baureihe zu leistungsfähigen und wartungsfreundlichen SBR-Techniken kombinieren. ATBlift und AQUA Aggregate sind in Ihrer Bauform an marktgängige Fabrikate angepasst und bieten somit ein Maximum an Komfort bei der Reparatur von im Einsatz befindlichen Kleinkläranlagen verschiedener Hersteller.

Eine besondere Eigenschaft im Hinblick auf die Servicefreundlichkeit ist auch die am Pumpenkopf lösbare Leitungseinführung. Ein verschraubbares Stecksystem ermöglicht die freie Wahl bei der Länge der Anschlussleitung und macht lästigem Kabelflicken beim Austausch von Belüftern und Pumpen an SBR-Systemen endlich ein Ende.



Kennlinie



Konstruktionsänderungen vorbehalten. Leistungstoleranz nach ISO 9906. Entsprechend DIN EN 12056 muss die Mindestfließgeschwindigkeit in der Druckleitung 0,7 m/s betragen. Diese Vorgabe ist als Einsatzgrenze im Q-H-Diagramm eingezeichnet.

- **Großer freier Durchgang von 15 mm**
- **GID-Technik**
- **Trockenlaufsicher**
- **Mit und ohne Schaltautomatik erhältlich**
- **Abnehmbarer Siebfuß**
- **Längswasserdicht vergossene und lösbare Anschlussleitung**
- **Neutrales Produktdesign**
- **1:1 Austauschbarkeit mit marktgängigen Fabrikaten**

Daten

Typ	Größe Höhe x Breite	Druckstutzen	freier Durchgang	Leitungsqualität	Leitungslänge	Gewicht ca.
ATB//ft 1 ohne Schaltung	293 x 167 mm	1¼"	10/15 mm*	HO7RN-F-3G1,0	10 m	4,2 kg
ATB//ft 1 mit Schaltautomatik	293 x 276 mm	1¼"	10/15 mm*	HO7RN-F-3G1,0	10 m	4,4 kg
ATB//ft 2 ohne Schaltung	293 x 167 mm	1¼"	10/15 mm*	HO7RN-F-3G1,0	10 m	4,2 kg
ATB//ft 2 S mit Schaltautomatik	293 x 276 mm	1¼"	10/15 mm*	HO7RN-F-3G1,0	10 m	4,4 kg
ATB//ft 2 ohne Schaltung	293 x 167 mm	1¼"	10/15 mm*		ohne Leitung	3,0 kg
ATB//ft 2 S mit Schaltautomatik	293 x 276 mm	1¼"	10/15 mm*		ohne Leitung	3,2 kg

Leistung

Typ	Förderhöhe H [m]	1	2	3	4	5
ATB//ft 1	Fördermenge Q [m³/h]	6,8	5,5	3,7	1,2	-
ATB//ft 2 (S)	Fördermenge Q [m³/h]	8	7,2	6	4,2	2,2

Elektrische Daten

Typ	Stromart	Spannung Volt	Motorleistung P ₁	kW P ₂	Drehzahl min ⁻¹	Strom Ampere	Motorschutz
ATB//ft 1	W-Strom	1/N/PE~230	0,25	0,16	2860	1,1	integriert
ATB//ft 2 (S)	W-Strom	1/N/PE~230	0,30	0,20	2720	1,3	integriert

Zubehör

Anschlussleitung 1,5 m	HO7RN-F-3G1,0
Anschlussleitung 4,0 m	HO7RN-F-3G1,0
Anschlussleitung 10,0 m	HO7RN-F-3G1,0
Anschlussleitung 20,0 m	HO7RN-F-3G1,0

Technische Daten

Pumpe

Vertikal, einstufig, voll überflutbar, Siebfuß mit 10 mm Durchgang, Ringgehäuse mit tangentialen Druckstutzen 1¼" IG, Hydraulik mit GID-Technologie und offenem 5-Schaufelrad

Lagerung

Durchgehende Welle für Pumpe und Motor, in Kugellagern mit Dauerfettfüllung wartungsfrei gelagert

Dichtung

Wellenabdichtung 3-fach durch Radialwellendichtringe und zwischengeschaltete Ölkammer, trockenlaufsicher

Motor

Voll überflutbar, Schutzart IP 68, Isolierstoffklasse B, Motorthermostat zur Sicherheitsabschaltung bei Über-temperatur mit autom. Wiedereinschaltung bei ausreichender Abkühlung, längswasserdichte, lösbare Leitungseinführung zum Schutz der Pumpe bei Leitungsbeschädigung

Werkstoffe

Motorgehäuse, Welle und Schrauben in Edelstahl, Spiralgehäuse, Laufrad und Pumpenkopf mit Schaltung aus Kunststoff (GFK), gummiummantelte Netzleitung

Lieferung

Pumpe einbaufertig mit 10 m Leitung bzw. ohne Anschlussleitung, Ausführung S mit automatischer Niveauschwimmerschaltung

Hauptmaße [mm]

